

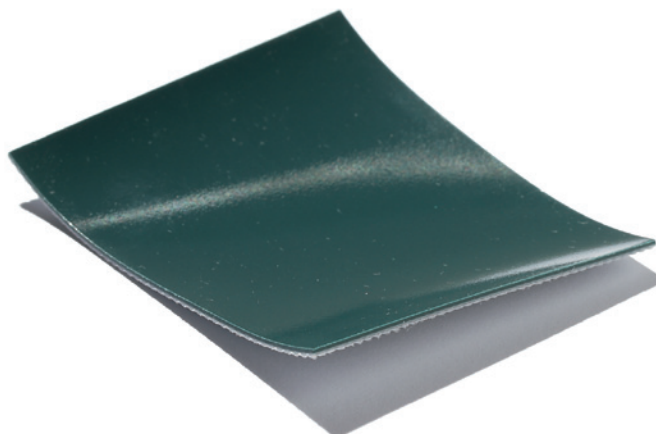
## BETA 5

### GENERALNA CHARAKTERYSTYKA

Wysoka odporność na scieranie i cięcia.  
Zastosowanie: transport zapakowanych produktów.

### GENERAL CHARACTERISTICS

Light applications, high resistance to abrasion and cutting. Applications: transport of packaged products.



### CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA - Technical Characteristics

LICZBA PRZEKŁADEK - Number of plies	1
WŁÓKNO - Weft	SZTYWNE - Rigid
GÓRNE POKRYCIE - Top cover	PVC
GRUBOŚĆ GÓRNEGO POKRYCIA - Top cover thickness	0,6 mm
TWARDOŚĆ GÓRNEGO POKRYCIA - Top cover hardness	A 78
WYKOŃCZENIE GÓRNEGO POKRYCIA - Top cover finish	GŁADKIE WYKOŃCZENIE - Smooth finish
STRONA ŚLIZGOWA - Sliding side	GOŁA TKANINA - Bare fabric (PET)
TEMPERATURA PRACY - Working temperature	- 5° C + 80° C
GRUBOŚĆ CAŁKOWITA - Total thickness	1,1 mm
WAGA - Weight	kg 1,2/m <sup>2</sup>

### \*\*MINIMALNE ŚREDNICE ROLEK - Minimum pulley diameters

ROLKA NAPĘDOWA - Normal flexing	15 mm
ROLKA ZWROTNA - Back flexing	25 mm

\*\* Dla taśm wulkanizowanych na gorąco przy zalecanym napięciu pasa i przy temperaturze powyżej 15°C.  
- For a hot-vulcanized belt at the recommended belt tension and at temperatures above 15°C.

### STRUKTURA PRZENOŚNIKA - Conveyor frame

ROLKI POZIOME - Horizontal rollers	TAK - Yes
KORYTO ŚLIZGOWE - Slider bed	TAK, PŁASKIE - Yes, flat
PRZYSTOSOWANIE DO PRACY W NIECCE - Trough idlers	NIE - No
POŚLIZG NA STRONIE DOLNEJ - Sliding on return side	NIE - No

### NAPIĘCIE PASA

- Belt tensions

1% WYDŁUŻENIE  
- Working load 1% elong

3 N/mm

### WSPÓŁCZYNNIK TARCIA

- Friction coefficients on

GŁADKA STAL NIERDZEWNA - Smooth stainless steel	0,22
GORĄCO LAMINOWANA STAL NIERDZEWNA - Hot laminated steel	0,28